



CERTIFICADO DE CALIBRACION

N° 19771T/24

OTORGADO A:

UNIVERSIDAD NACIONAL DE INGENIERIA UNI

| EQUIPO | MARCA | MODELO | SERIE |
|----------------|--------|--------|----------|
| ESTACION TOTAL | TOPCON | GM-55 | 1Y005866 |

MEDICION DE SISTEMA ANGULAR

| VALOR DE PATRON DE MEDICION | | | | VALOR LEIDO EN EL INSTRUMENTO | | | |
|-----------------------------|---------|----------|----|-------------------------------|---------|----------|----|
| GRADOS | MINUTOS | SEGUNDOS | | GRADOS | MINUTOS | SEGUNDOS | |
| 360 | 00 | 00 | | VERT. | 360 | 00 | 18 |
| | | | | HORI. | 360 | 00 | 07 |
| VALOR A CORREGIR | | | | RANGO DE TOLERANCIA | | | |
| GRADOS | MINUTOS | SEGUNDOS | | GRADOS | MINUTOS | SEGUNDOS | |
| VERT. | 00 | 00 | 18 | + | 360 | 00 | 05 |
| HORIZ. | 00 | 00 | 07 | - | 359 | 59 | 55 |

SISTEMA DE MEDICION DE DISTANCIA

| PATRON DE MEDICION | 15.000mts | 30.000mts | 60.000mts | 90.000mts | 209.000mts |
|-------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|
| VALOR LEIDO EN EL INSTRUMENTO | 15.000 | 30.000 | 60.000 | 90.000 | 209.000 |
| ERROR A CORREGIR | 00mm | 00mm | 00mm | 00mm | 00mm |

| COMPENSADORES - TILT | HORIZONTAL | VERTICAL |
|----------------------|------------|----------|
| VALOR LEIDO | 00 seg. | 00 seg |
| VALOR A CORREGIR | 00 seg. | 00 seg |

PRECISION DEL INSTRUMENTO:

- * Sistema Angular según normas DIN 18723 la precisión angular es de 5", lectura mínima en Display 1".
- * Sistema de Medición de Distancia $\pm(2\text{mm}+2\text{ppmXD})\text{m.s.e.}$

PATRON UTILIZADO:

Colimador Modelo ITC-509, indicado por el Fabricante Topcon en su manual de mantenimiento y reparación. Se hace una línea al horizonte enfocando al infinito con un grosor de 1.5" del trazo del retículo; este colimador es patronado periódicamente con un teodolito Kern Modelo DKM-2A desviación estándar 1" y estima al décimo del segundo con lectura directa 90° 00' 00" e invertido 270° 00' 00".

GEINCOR SAC mediante su Laboratorio de Servicio Técnico Autorizado por la Marca Topcon certifica que los Equipos en mención se encuentran totalmente revisados, controlados, calibrados y 100% operativos; se sugiere efectuar una recalibración en un periodo máximo de 06 meses, se estima que sea el 29 de Julio del 2024.

Se expide el presente certificado a solicitud de la parte interesada, para los fines que estime conveniente.

Santiago de Surco, 30 de Enero del 2024.

CRISTIAN MENESES P.
GERENTE SERV. TECNICO



NOTA: Tener en cuenta que este equipo sale de nuestro Laboratorio calibrado y revisado por nuestros técnicos; la cual se encuentra operativo, es muy importante el traslado del mismo ya que el mal uso y el abuso hacen que se descalibren. Asimismo Geincor SAC no se responsabiliza por posibles daños causados por una mala manipulación y el transporte inadecuado.

