



## CERTIFICADO DE CALIBRACION

OTORGADO A:

N° 19809T/24

**JOSÉ ANTONIO CCARAMPA CHANCO**

| Equipo         | Marca  | Modelo | Serie      |
|----------------|--------|--------|------------|
| ESTACION TOTAL | STONEX | R20    | 1020002483 |

### MEDICION DE SISTEMA ANGULAR

| VALOR DE PATRON DE MEDICION |         |          |  | VALOR LEIDO EN EL INSTRUMENTO |         |          |    |
|-----------------------------|---------|----------|--|-------------------------------|---------|----------|----|
| GRADOS                      | MINUTOS | SEGUNDOS |  | GRADOS                        | MINUTOS | SEGUNDOS |    |
| 360                         | 00      | 00       |  | VERT.                         | 359     | 59       | 51 |
|                             |         |          |  | HORI.                         | 359     | 59       | 48 |

  

| VALOR A CORREGIR |        |         |          | RANGO DE TOLERANCIA |        |         |          |
|------------------|--------|---------|----------|---------------------|--------|---------|----------|
|                  | GRADOS | MINUTOS | SEGUNDOS |                     | GRADOS | MINUTOS | SEGUNDOS |
| VERT.            | 00     | 00      | 09       | +                   | 360    | 00      | 02       |
| HORIZ.           | 00     | 00      | 12       | -                   | 359    | 59      | 58       |

### SISTEMA DE MEDICION DE DISTANCIA

| PATRON DE MEDICION            | 15.000mts | 30.000mts | 60.000mts | 90.000mts | 209.000mts |
|-------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|
| VALOR LEIDO EN EL INSTRUMENTO | 15.000    | 30.000    | 60.000    | 90.000    | 209.000    |
| ERROR A CORREGIR              | 00mm      | 00mm      | 00mm      | 00mm      | 00mm       |

| COMPENSADORES - TILT | HORIZONTAL | VERTICAL |
|----------------------|------------|----------|
| VALOR LEIDO          | 00 seg.    | 00 seg   |
| VALOR A CORREGIR     | 00 seg.    | 00 seg   |

### PRECISION DEL INSTRUMENTO:

- \* Sistema Angular según normas DIN 18723 la precisión angular es de 2", lectura mínima en Display 1"
- \* Sistema de Medición de Distancia  $\pm(2\text{mm}+2\text{ppmXD})\text{m.s.e.}$

### PATRON UTILIZADO:

Colimador Modelo ITC-509, indicado por el Fabricante Topcon en su manual de mantenimiento y reparación. Se hace una línea al horizonte enfocando al infinito con un grosor de 1.5" del trazo del retículo; este colimador es patronado periódicamente con un teodolito Kern Modelo DKM-2A desviación estándar 1" y estima al décimo del segundo con lectura directa 90° 00' 00" e invertido 270° 00' 00".

**GEINCOR SAC** mediante su Laboratorio de Servicio Técnico Autorizado por la Marca Topcon certifica que los Equipos en mención se encuentran totalmente revisados, controlados, calibrados y 100% operativos; se sugiere efectuar una recalibración en un periodo máximo de 06 meses, se estima que sea el 08 de Agosto del 2024.

Se expide el presente certificado a solicitud de la parte interesada, para los fines que estime conveniente.

Santiago de Surco, 09 de Febrero del 2024.



CRISTHIAN MENESES P.  
GERENTE SERV. TECNICO



**NOTA:** Tener en cuenta que este equipo sale de nuestro Laboratorio calibrado y revisado por nuestros técnicos; la cual se encuentra operativo, es muy importante el traslado del mismo ya que el mal uso y el abuso hacen que se descalibren. Asimismo Geincor SAC no se responsabiliza por posibles daños causados por una mala manipulación y el transporte inadecuado.

