



## CERTIFICADO DE CALIBRACION

N° 19908T/24

OTORGADO A:

**CONSTRUCCION Y ADMINISTRACION S.A.**

| EQUIPO         | MARCA  | MODELO | SERIE  |
|----------------|--------|--------|--------|
| ESTACION TOTAL | TOPCON | ES-105 | GZ2158 |

### MEDICION DE SISTEMA ANGULAR

| VALOR DE PATRON DE MEDICION |         |          | VALOR LEIDO EN EL INSTRUMENTO |         |          |
|-----------------------------|---------|----------|-------------------------------|---------|----------|
| GRADOS                      | MINUTOS | SEGUNDOS | GRADOS                        | MINUTOS | SEGUNDOS |
| 360                         | 00      | 00       | VERT. 360                     | 00      | 13       |
|                             |         |          | HORI. 360                     | 00      | 18       |

  

| VALOR A CORREGIR |         |          | RANGO DE TOLERANCIA |         |          |
|------------------|---------|----------|---------------------|---------|----------|
| GRADOS           | MINUTOS | SEGUNDOS | GRADOS              | MINUTOS | SEGUNDOS |
| VERT. 00         | 00      | 13       | +                   | 360     | 00       |
| HORIZ. 00        | 00      | 18       | -                   | 359     | 59       |

### SISTEMA DE MEDICION DE DISTANCIA

| PATRON DE MEDICION            | 15.000mts | 30.000mts | 60.000mts | 90.000mts | 209.000mts |
|-------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|
| VALOR LEIDO EN EL INSTRUMENTO | 15.000    | 30.000    | 60.000    | 90.000    | 209.000    |
| ERROR A CORREGIR              | 00mm      | 00mm      | 00mm      | 00mm      | 00mm       |

| COMPENSADORES - TILT | HORIZONTAL | VERTICAL |
|----------------------|------------|----------|
| VALOR LEIDO          | 00 seg.    | 00 seg   |
| VALOR A CORREGIR     | 00 seg.    | 00 seg   |

### PRECISION DEL INSTRUMENTO:

- \* Sistema Angular según normas DIN 18723 la precisión angular es de 5", lectura mínima en Display 1".
- \* Sistema de Medición de Distancia  $\pm(2\text{mm}+2\text{ppmXD})\text{m.s.e.}$

### PATRON UTILIZADO:

Colimador Modelo ITC-509, indicado por el Fabricante Topcon en su manual de mantenimiento y reparación. Se hace una línea al horizonte enfocando al infinito con un grosor de 1.5" del trazo del retículo; este colimador es patronado periódicamente con un teodolito Kern Modelo DKM-2A desviación estándar 1" y estima al décimo del segundo con lectura directa 90° 00' 00" e invertido 270° 00' 00".

**GEINCOR SAC** mediante su Laboratorio de Servicio Técnico Autorizado por la Marca Topcon certifica que los Equipos en mención se encuentran totalmente revisados, controlados, calibrados y 100% operativos; se sugiere efectuar una recalibración en un periodo máximo de 06 meses, se estima que sea el 28 de Agosto del 2024.

Se expide el presente certificado a solicitud de la parte interesada, para los fines que estime conveniente.

Santiago de Surco, 27 de Febrero del 2024.

**CRISTHIAN MENESES P.**  
GERENTE SERV. TECNICO



**NOTA:** Tener en cuenta que este equipo sale de nuestro Laboratorio calibrado y revisado por nuestros técnicos; la cual se encuentra operativo, es muy importante el traslado del mismo ya que el mal uso y el abuso hacen que se descalibren. Asimismo Geincor SAC no se responsabiliza por posibles daños causados por una mala manipulación y el transporte inadecuado.

SOKKIA FARO Geomagic 3D SYSTEMS wingtra TOPCON

