



## CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

**OTORGADO A:**

**N° 24481T/26**

**UNIVERSIDAD DE LIMA**

| EQUIPO         | MARCA  | MODELO | SERIE  |
|----------------|--------|--------|--------|
| ESTACION TOTAL | TOPCON | OS-101 | CM1324 |

### MEDICION DE SISTEMA ANGULAR

| VALOR DE PATRON DE MEDICION |         |          |    | VALOR LEIDO EN EL INSTRUMENTO |         |          |    |
|-----------------------------|---------|----------|----|-------------------------------|---------|----------|----|
| GRADOS                      | MINUTOS | SEGUNDOS |    | GRADOS                        | MINUTOS | SEGUNDOS |    |
| 360                         | 00      | 00       |    | VERT.                         | 360     | 00       | 15 |
|                             |         |          |    | HORI.                         | 359     | 59       | 50 |
| VALOR A CORREGIR            |         |          |    | RANGO DE TOLERANCIA           |         |          |    |
| GRADOS                      | MINUTOS | SEGUNDOS |    | GRADOS                        | MINUTOS | SEGUNDOS |    |
| VERT.                       | 00      | 00       | 15 | +                             | 360     | 00       | 01 |
| HORIZ.                      | 00      | 00       | 10 | -                             | 359     | 59       | 59 |

### SISTEMA DE MEDICION DE DISTANCIA

| PATRON DE MEDICION            | 15.000mts | 30.000mts | 60.000mts | 90.000mts | 209.000mts |
|-------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|
| VALOR LEIDO EN EL INSTRUMENTO | 15.000    | 30.000    | 60.000    | 90.000    | 209.000    |
| ERROR A CORREGIR              | 00mm      | 00mm      | 00mm      | 00mm      | 00mm       |

| COMPENSADORES - TILT | HORIZONTAL | VERTICAL |
|----------------------|------------|----------|
| VALOR LEIDO          | 00 seg.    | 00 seg   |
| VALOR A CORREGIR     | 00 seg.    | 00 seg   |

### PRECISION DEL INSTRUMENTO:

\* Sistema Angular según normas DIN 18723 la precisión angular es de 1", lectura mínima en Display 0.5".

\* Sistema de Medición de Distancia  $\pm(2\text{mm}+2\text{ppmXD})\text{m.s.e.}$

### PATRON UTILIZADO:

Colimador Modelo ITC-509, indicado por el Fabricante Topcon en su manual de mantenimiento y reparación. Se hace una línea al horizonte enfocando al infinito con un grosor de 1.5" del trazo del retículo; este colimador es patronado periódicamente con un teodolito Kern Modelo DKM-2A desviación estándar 1" y estima al décimo del segundo con lectura directa 90° 00' 00" e invertido 270° 00' 00". Trazabilidad documentaria de Patrón **INACAL** según expediente N° 1056991 con **Certificado de Calibración N° LGD - 053 Año: 2025.**

**GEINCOR SAC** mediante su Laboratorio de Servicio Técnico Autorizado por la Marca Topcon certifica que los Equipos en mención se encuentran totalmente revisados, controlados, calibrados y 100% operativos; se sugiere efectuar una recalibración en un periodo máximo de 06 meses, **se estima que sea el 16 de Enero del 2027.**

Se expide el presente certificado a solicitud de la parte interesada, para los fines que estime conveniente.

Santiago de Surco, 17 de Julio del 2026.



CRISTHIAN MENESES P.  
GERENTE SERV. TÉCNICO



**INACAL**  
Instituto Nacional  
de Calidad

**NOTA:** Tener en cuenta que este equipo sale de nuestro Laboratorio calibrado y revisado por nuestros técnicos; la cual se encuentra operativo, es muy importante el traslado del mismo ya que el mal uso y el abuso hacen que se descalibren. Asimismo Geincor SAC no se responsabiliza por posibles daños causados por una mala manipulación y el transporte inadecuado.

