

CERTIFICADO DE CALIBRACION

N° 20063T/24

OTORGADO A:

UNIVERSIDAD CESAR VALLEJO S.A.C.

| EQUIPO | MARCA | MODELO | SERIE |
|----------------|--------|--------|--------|
| ESTACION TOTAL | TOPCON | ES-105 | GZ8124 |

MEDICION DE SISTEMA ANGULAR

| VALOR DE PATRON DE MEDICION | | | VALOR LEIDO EN EL INSTRUMENTO | | |
|-----------------------------|---------|----------|-------------------------------|---------|----------|
| GRADOS | MINUTOS | SEGUNDOS | GRADOS | MINUTOS | SEGUNDOS |
| 360 | 00 | 00 | VERT. 360 | 00 | 11 |
| | | | HORI. 360 | 00 | 08 |

| VALOR A CORREGIR | | | RANGO DE TOLERANCIA | | |
|------------------|---------|----------|---------------------|---------|----------|
| GRADOS | MINUTOS | SEGUNDOS | GRADOS | MINUTOS | SEGUNDOS |
| VERT. 00 | 00 | 11 | + | 360 | 00 |
| HORIZ. 00 | 00 | 08 | - | 359 | 59 |

SISTEMA DE MEDICION DE DISTANCIA

| PATRON DE MEDICION | 15.000mts | 30.000mts | 60.000mts | 90.000mts | 209.000mts |
|-------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|
| VALOR LEIDO EN EL INSTRUMENTO | 15.000 | 30.000 | 60.000 | 90.000 | 209.000 |
| ERROR A CORREGIR | 00mm | 00mm | 00mm | 00mm | 00mm |

| COMPENSADORES - TILT | HORIZONTAL | VERTICAL |
|----------------------|------------|----------|
| VALOR LEIDO | 00 seg. | 00 seg. |
| VALOR A CORREGIR | 00 seg. | 00 seg. |

PRECISION DEL INSTRUMENTO:

* Sistema Angular según normas DIN 18723 la precisión angular es de 5", lectura mínima en Display 1".

* Sistema de Medición de Distancia $\pm(2\text{mm}+2\text{ppmXD})\text{m.s.e.}$

PATRON UTILIZADO:

Colimador Modelo ITC-509, indicado por el Fabricante Topcon en su manual de mantenimiento y reparación. Se hace una línea al horizonte enfocando al infinito con un grosor de 1.5" del trazo del retículo; este colimador es patronado periódicamente con un teodolito Kern Modelo DKM-2A desviación estándar 1" y estima al décimo del segundo con lectura directa 90° 00' 00" e invertido 270° 00' 00".

GEINCOR SAC mediante su Laboratorio de Servicio Técnico Autorizado por la Marca Topcon certifica que los Equipos en mención se encuentran totalmente revisados, controlados, calibrados y 100% operativos; se sugiere efectuar una recalibración en un periodo máximo de 06 meses, se estima que sea el 02 de Octubre del 2024.

Se expide el presente certificado a solicitud de la parte interesada, para los fines que estime conveniente.

Santiago de Surco, 03 de Abril del 2024.



CRISTHIAN MENESES P.
GERENTE/SERV. TECNICO



NOTA: Tener en cuenta que este equipo sale de nuestro Laboratorio calibrado y revisado por nuestros técnicos; la cual se encuentra operativo, es muy importante el traslado del mismo ya que el mal uso y el abuso hacen que se descalibren. Asimismo Geincor SAC no se responsabiliza por posibles daños causados por una mala manipulación y el transporte inadecuado.