



# CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

N° 24455T/26

**OTORGADO A:**

**CONSTRUCCION Y ADMINISTRACION S.A.**

| Equipo         | Marca  | Modelo | Serie  |
|----------------|--------|--------|--------|
| ESTACION TOTAL | TOPCON | OS-105 | CU3491 |

## MEDICION DE SISTEMA ANGULAR

| VALOR DE PATRON DE MEDICION |         |          |
|-----------------------------|---------|----------|
| GRADOS                      | MINUTOS | SEGUNDOS |
| 360                         | 00      | 00       |

| VALOR A CORREGIR |        |         |          |
|------------------|--------|---------|----------|
|                  | GRADOS | MINUTOS | SEGUNDOS |
| VERT.            | 00     | 00      | 12       |
| HORIZ.           | 00     | 00      | 05       |

| VALOR LEIDO EN EL INSTRUMENTO |        |         |          |
|-------------------------------|--------|---------|----------|
|                               | GRADOS | MINUTOS | SEGUNDOS |
| VERT.                         | 360    | 00      | 12       |
| HORI.                         | 359    | 59      | 55       |

| RANGO DE TOLERANCIA |        |         |          |
|---------------------|--------|---------|----------|
|                     | GRADOS | MINUTOS | SEGUNDOS |
| +                   | 360    | 00      | 05       |
| -                   | 359    | 59      | 55       |

## SISTEMA DE MEDICION DE DISTANCIA

| PATRON DE MEDICION            | 15.000mts | 30.000mts | 60.000mts | 90.000mts | 209.000mts |
|-------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|
| VALOR LEIDO EN EL INSTRUMENTO | 15.000    | 30.000    | 60.000    | 90.000    | 209.000    |
| ERROR A CORREGIR              | 00mm      | 00mm      | 00mm      | 00mm      | 00mm       |

| COMPENSADORES - TILT | HORIZONTAL | VERTICAL |
|----------------------|------------|----------|
| VALOR LEIDO          | 00 seg.    | 00 seg.  |
| VALOR A CORREGIR     | 00 seg.    | 00 seg.  |

## PRECISION DEL INSTRUMENTO:

- \* Sistema Angular según normas DIN 18723 la precisión angular es de 5", lectura mínima en Display 1" ó 0.5".
- \* Sistema de Medición de Distancia  $\pm(2\text{mm}+2\text{ppmXD})\text{m.s.e.}$

## PATRON UTILIZADO:

Colimador Modelo ITC-509, indicado por el Fabricante Topcon en su manual de mantenimiento y reparación. Se hace una línea al horizonte enfocando al infinito con un grosor de 1.5" del trazo del retículo; este colimador es patronado periódicamente con un teodolito Kern Modelo DKM-2A desviación estándar 1" y estima al décimo del segundo con lectura directa 90° 00' 00" e invertido 270° 00' 00". Trazabilidad documentaria de Patrón **INACAL** según expediente N° 1056991 con **Certificado de Calibración N° LGD - 053 Año: 2025.**

**GEINCOR SAC** mediante su Laboratorio de Servicio Técnico Autorizado por la Marca Topcon certifica que los Equipos en mención se encuentran totalmente revisados, controlados, calibrados y 100% operativos; se sugiere efectuar una recalibración en un periodo máximo de 06 meses, **se estima que sea el 05 de Enero del 2027.**

Se expide el presente certificado a solicitud de la parte interesada, para los fines que estime conveniente.

Santiago de Surco, 06 de Julio del 2026.

**GEINCOR**  
Geomatic Instruments Corporation S.A.C.  
**CRISTIAN MENESES P.**  
GERENTE SERV. TÉCNICO



**INACAL**  
Instituto Nacional  
de Calidad

**NOTA:** Tener en cuenta que este equipo sale de nuestro Laboratorio calibrado y revisado por nuestros técnicos; la cual se encuentra operativo, es muy importante el traslado del mismo ya que el mal uso y el abuso hacen que se descalibren. Asimismo Geincor SAC no se responsabiliza por posibles daños causados por una mala manipulación y el transporte inadecuado.



Av. Paseo De La Castellana N° 567 - Surco



(01) 448 1889 / (01) 448 1891



981 044 865



ventas@geincor.com / geincor@geincor.com

www.geincor.com

Síguenos en: