# CERTIFICADO DE CALIBRACION

**OTORGADO A:**

**N° 25032T/26**

## BERRIOS QUISPE LELIS

| Equipo | Marca | Modelo | Serie |
|---|---|---|---|
| ESTACION TOTAL | STONEX | R20 de 2" | 1020003157 |

### MEDICION DE SISTEMA ANGULAR

| VALOR DE PATRON DE MEDICION | | |
|---|---|---|
| GRADOS | MINUTOS | SEGUNDOS |
| 360 | 00 | 00 |

| VALOR LEIDO EN EL INSTRUMENTO | | | |
|---|---|---|---|
| | GRADOS | MINUTOS | SEGUNDOS |
| VERT. | 360 | 00 | 19 |
| HORI. | 359 | 59 | 52 |

| VALOR A CORREGIR | | | |
|---|---|---|---|
| | GRADOS | MINUTOS | SEGUNDOS |
| VERT. | 00 | 00 | 19 |
| HORIZ. | 00 | 00 | 08 |

| RANGO DE TOLERANCIA | | | |
|---|---|---|---|
| | GRADOS | MINUTOS | SEGUNDOS |
| + | 360 | 00 | 02 |
| - | 359 | 59 | 58 |

### SISTEMA DE MEDICION DE DISTANCIA

| PATRON DE MEDICION | 15.000mts | 30.000mts | 60.000mts | 90.000mts | 209.000mts |
|---|---|---|---|---|---|
| VALOR LEIDO EN EL INSTRUMENTO | 15.000 | 30.000 | 60.000 | 90.000 | 209.000 |
| ERROR A CORREGIR | 00mm | 00mm | 00mm | 00mm | 00mm |

| COMPENSADORES - TILT | HORIZONTAL | VERTICAL |
|---|---|---|
| VALOR LEIDO | 00 seg. | 00 seg |
| VALOR A CORREGIR | 00 seg. | 00 seg |

### PRECISION DEL INSTRUMENTO:

* Sistema Angular según normas DIN 18723 la precisión angular es de 2", lectura mínima en Display 1"
* Sistema de Medición de Distancia ±(2mm+2ppmXD)m.s.e.

### PATRON UTILIZADO:

Colimador Modelo ITC-509, indicado por el Fabricante Topcon en su manual de mantenimiento y reparación . Se hace una línea al horizonte enfocando al infinito con un grosor de 1.5" del trazo del retículo; este colimador es patronado periódicamente con un teodolito Kern Modelo DKM-2A desviación estándar 1" y estima al décimo del segundo con lectura directa 90° 00' 00" e invertido 270° 00' 00". Trazabilidad documentaria de Patrón **INACAL** segun expediente N° 1056991 con **Certificado de Calibracion N° LGD - 053 Año: 2025.**

**GEINCOR SAC** mediante su Laboratorio de Servicio Técnico Autorizado por la Marca Topcon certifica que los Equipos en mención se encuentran totalmente revisados, controlados, calibrados y 100% operativos; se sugiere efectuar una recalibración en un periodo maximo de 06 meses, **se estima que sea el 26 de mayo del 2027.**

Se expide el presente certificado a solicitud de la parte interesada, para los fines que estime conveniente.

**Santiago de Surco, 27 de noviembre del 2026.**

GEINCOR
Geomatic Instruments Corporation S.A.C.
CRISTHIAN MENESES P.
GERENTE SERV. TÉCNICO

SERVICIO AUTORIZADO STONEX GEINCOR SAC

INACAL
Instituto Nacional de Calidad

**NOTA:** **Tener en cuenta que este equipo sale de nuestro Laboratorio calibrado y revisado por nuestros técnicos; la cual se encuentra operativo, es muy importante el traslado del mismo ya que el mal uso y el abuso hacen que se descalibren. Asimismo Geincor SAC no se responsabiliza por posibles daños causados por una mala manipulacion y el transporte inadecuado.**