



## CERTIFICADO DE CALIBRACION

OTORGADO A:

**N° 24434T/26**

**UNIVERSIDAD NACIONAL DE INGENIERIA UNI**

| Equipo         | Marca  | Modelo | Serie        |
|----------------|--------|--------|--------------|
| ESTACION TOTAL | SATLAB | SLT12  | VAXC16433671 |

### MEDICION DE SISTEMA ANGULAR

| VALOR DE PATRON DE MEDICION |         |          | VALOR LEIDO EN EL INSTRUMENTO |         |          |
|-----------------------------|---------|----------|-------------------------------|---------|----------|
| GRADOS                      | MINUTOS | SEGUNDOS | GRADOS                        | MINUTOS | SEGUNDOS |
| 360                         | 00      | 00       | VERT.                         | 360     | 00       |
|                             |         |          | HORI.                         | 360     | 07       |
| VALOR A CORREGIR            |         |          | RANGO DE TOLERANCIA           |         |          |
| GRADOS                      | MINUTOS | SEGUNDOS | GRADOS                        | MINUTOS | SEGUNDOS |
| VERT.                       | 00      | 00       | +                             | 360     | 02       |
| HORIZ.                      | 00      | 00       | -                             | 359     | 58       |

### SISTEMA DE MEDICION DE DISTANCIA

| PATRON DE MEDICION            | 15.000mts | 30.000mts | 60.000mts | 90.000mts | 209.000mts |
|-------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|
| VALOR LEIDO EN EL INSTRUMENTO | 15.000    | 30.000    | 60.000    | 90.000    | 209.000    |
| ERROR A CORREGIR              | 00mm      | 00mm      | 00mm      | 00mm      | 00mm       |

| COMPENSADORES - TILT | HORIZONTAL | VERTICAL |
|----------------------|------------|----------|
| VALOR LEIDO          | 00 seg.    | 00 seg   |
| VALOR A CORREGIR     | 00 seg.    | 00 seg   |

### PRECISION DEL INSTRUMENTO:

- \* Sistema Angular según normas DIN 18723 la precisión angular es de 2", lectura mínima en Display 1"
- \* Sistema de Medición de Distancia  $\pm(2\text{mm}+2\text{ppm}\times\text{D})\text{m.s.e.}$

### PATRON UTILIZADO:

Colimador Modelo ITC-509, indicado por el Fabricante Topcon en su manual de mantenimiento y reparación. Se hace una línea al horizonte enfocando al infinito con un grosor de 1.5" del trazo del retículo; este colimador es patronado periódicamente con un teodolito Kern Modelo DKM-2A desviación estándar 1" y estima al décimo del segundo con lectura directa 90° 00' 00" e invertido 270° 00' 00". Trazabilidad documentaria de Patrón INACAL según expediente N° 1056991 con Certificado de Calibración N° LGD - 053 Año: 2025.

**GEINCOR SAC** mediante su Laboratorio de Servicio Técnico Autorizado por la Marca Topcon certifica que los Equipos en mención se encuentran totalmente revisados, controlados, calibrados y 100% operativos; se sugiere efectuar una recalibración en un periodo máximo de 06 meses, **se estima que sea el 01 de Enero del 2027.**

Se expide el presente certificado a solicitud de la parte interesada, para los fines que estime conveniente.

Santiago de Surco, 02 de Julio del 2026.



**CRISTHIAN MENESES P.**  
GERENTE SERV. TÉCNICO



**INACAL**  
Instituto Nacional  
de Calidad

**Nota:** Tener en cuenta que la forma de transporte del Equipo es muy importante cuando se traslada, ya que el mal uso y el abuso hacen que se descalibren los mismos.

Av. Paseo De La Castellana N° 567 - Surco

(01) 448 1889 / (01) 448 1891

946 206 353 981 044 865



ventas@geincor.com / geincor@geincor.com

www.geincor.com

Síguenos en: