

## CERTIFICADO DE CALIBRACION

OTORGADO A:

N° 24733T/26

**GUERRA TORRES ARNULFO**

| Equipo         | Marca  | Modelo | Serie        |
|----------------|--------|--------|--------------|
| ESTACION TOTAL | SATLAB | SLT12  | VAYG16435992 |

### MEDICION DE SISTEMA ANGULAR

| VALOR DE PATRON DE MEDICION |         |          | VALOR LEIDO EN EL INSTRUMENTO |         |          |
|-----------------------------|---------|----------|-------------------------------|---------|----------|
| GRADOS                      | MINUTOS | SEGUNDOS | GRADOS                        | MINUTOS | SEGUNDOS |
| 360                         | 00      | 00       | VERT. 360                     | 00      | 12       |
|                             |         |          | HORI. 359                     | 59      | 58       |
| VALOR A CORREGIR            |         |          | RANGO DE TOLERANCIA           |         |          |
| GRADOS                      | MINUTOS | SEGUNDOS | GRADOS                        | MINUTOS | SEGUNDOS |
| VERT. 00                    | 00      | 12       | +                             | 360     | 00       |
| HORIZ. 00                   | 00      | 02       | -                             | 359     | 59       |

### SISTEMA DE MEDICION DE DISTANCIA

| PATRON DE MEDICION            | 15.000mts | 30.000mts | 60.000mts | 90.000mts | 209.000mts |
|-------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|
| VALOR LEIDO EN EL INSTRUMENTO | 15.000    | 30.000    | 60.000    | 90.000    | 209.000    |
| ERROR A CORREGIR              | 00mm      | 00mm      | 00mm      | 00mm      | 00mm       |

  

| COMPENSADORES - TILT | HORIZONTAL | VERTICAL |
|----------------------|------------|----------|
| VALOR LEIDO          | 00 seg.    | 00 seg.  |
| VALOR A CORREGIR     | 00 seg.    | 00 seg.  |

### PRECISION DEL INSTRUMENTO:

- \* Sistema Angular según normas DIN 18723 la precisión angular es de 2", lectura mínima en Display 1"
- \* Sistema de Medición de Distancia  $\pm(2\text{mm}+2\text{ppmXD})\text{m.s.e.}$

### PATRON UTILIZADO:

Colimador Modelo ITC-509, indicado por el Fabricante Topcon en su manual de mantenimiento y reparación. Se hace una línea al horizonte enfocando al infinito con un grosor de 1.5" del trazo del retículo; este colimador es patronado periódicamente con un teodolito Kern Modelo DKM-2A desviación estándar 1" y estima al décimo del segundo con lectura directa 90° 00' 00" e invertido 270° 00' 00". Trazabilidad documentaria de Patrón INACAL según expediente N° 1056991 con **Certificado de Calibración N° LGD - 053 Año: 2025.**

**GEINCOR SAC** mediante su Laboratorio de Servicio Técnico Autorizado por la Marca Topcon certifica que los Equipos en mención se encuentran totalmente revisados, controlados, calibrados y 100% operativos; se sugiere efectuar una recalibración en un periodo máximo de 06 meses, **se estima que sea el 8 de marzo del 2027.**

Se expide el presente certificado a solicitud de la parte interesada, para los fines que estime conveniente.

Santiago de Surco, 9 de septiembre del 2026.



CRISTIAN MENESES P  
GERENTE SERV. TÉCNICO



**Nota:** Tener en cuenta que la forma de transporte del Equipo es muy importante cuando se traslada, ya que el mal uso y el abuso hacen que se descalibren los mismos.